



VENIERI
SPA

HIGH
EFFICIENCY | **HE**

7.63D
8.63C
9.63D
10.63D
RADLADER



STAGE 5

7.63D
9.63D

HOCHBAU, STRASSENBAU UND INDUSTRIE



4K-KINEMATIK

Komplett neu entwickelte Kinematik der jüngsten Generation, die ein Hubgerüst mit maximaler Ausbrechkraft garantiert.



SICHERHEIT HAT OBERSTE PRIORITÄT

In die Vorderachse ist eine Feststellbremse (Negativbremse/mit automatischer Betätigung) eingebaut, für maximale Sicherheit in jeder Arbeitssituation.



IMMER SAUBERE LUFT

Das Filtersystem für die Ansaugluft des Dieselmotors besteht aus einem Vorfilter mit Fliehkraftabscheider, Hauptfilter und einem Sicherheitsfilter.



ABSOLUT GERÄUSCHARM

Das Engagement von Venieri für Forschung und Entwicklung im Bereich der Lärmreduzierung hat zu einer Verringerung der Lärmbelastung unter 70 dB geführt. Dieser Wert wurde bei früheren Modellen zertifiziert und garantiert dem Bediener maximalen Komfort.



PERFEKTE SICHTVERHÄLTNISSE

Die neue ROPS/FOPS Kabine mit zertifizierter Sicherheitsstufe 2 garantiert eine ausgezeichnete Rundumsicht auf die Arbeitsausrüstung und das Arbeitsumfeld.



ANGENEHM KÜHL

Die neue Lüftung garantiert maximalen Komfort für den Maschinenführer. Es kann zwischen einer automatischen Klimaanlage oder einer manuellen Regulierung gewählt werden, sodass immer die perfekte Temperatur in der Kabine herrscht.



100% VENIERI DESIGN

Das Venieri Design Team setzt auch bei diesen Maschinen das "Family Feeling" um, trotz Einführung des Stufe V Motors mit einem deutlich größeren Platzbedarf als der vorherige Stufe III B Motor.



VENIERI DASH CONTROL

Mit dem elektronischen Dashboard mit Farbdisplay können der elektronisch gesteuerte Antrieb und die verfügbaren Funktionen bequem verwaltet, und die Druckwerte des Antriebs abgelesen werden.

**STAGE 5****DEUTZ MOTOR STUFE V | TIER 4f**

Neuer Deutz Motor, der die aktuellen Abgasnormen erfüllt und bereits bei geringen Drehzahlen mit einem hohen Drehmoment überzeugt. Deutliche Steigerung der Leistung um bis zu 21% und des Drehmoments um bis zu 17% im Vergleich zu den Vorgängermodellen.

**ZWEI STÜFIGE****DOPPELTE ENERGIEERSPARNIS**

Zweistufige Kühlerlüfter mit elektrischer Steuerung und hydraulischem Antrieb. Die Regulierung der Drehzahl anhand der Arbeitsbedingungen reduziert den Kraftstoffverbrauch und die Luftschallemissionen.

**ABSOLUTE STABILITÄT**

Alle neuen Radlader von Venieri sind mit einer pendelnd gelagerten Hinterachse mit wartungsfreien Lagern ausgerüstet.

**VENIERI GLOBAL****VENIERI GLOBAL**

Verbunden sein ist für uns keine Option mehr. Mit dem (serienmäßig) eingebauten satellitengestützten Venieri Global, werden die neuen Venieri Radlader und das Smartphone zu einer Einheit. (Jahresabonnement Venieri Global nicht inbegriffen).

**MECHANISCHES "SHIFT ON FLY" GETRIEBE**

Mechanisches 2-Gang-Getriebe mit Variation des mechanischen Übersetzungsverhältnisses und des elektronischen Schaltmanagements (bei VF 9.63D. Bei VF 7.63D wird der Gangwechsel aus dem Stand synchronisiert).

**INTELLIGENTES FAHREN**

Spezifischer Fahrmodus für den Einsatz von Anbaugeräten, die eine maximale Hydrauliköl-Literleistung in Kombination mit geringer Fahrgeschwindigkeit erforderlich machen. Die Fahrt kann am Venieri Dash Control voreingestellt oder direkt mit dem Pedal gesteuert werden. In jedem Fall haben Sie volle Kontrolle über die Maschine und das Anbaugerät ohne die Hände vom Lenkrad nehmen zu müssen.

**AGILE UND WENDIGE BAUWEISE**

Durch seine besondere Form bietet das Heckgewicht einen sehr hohen Überhangwinkel, sodass die LED-Rückleuchten für den Straßenverkehr geschützt sind, eine maximale Wendigkeit bei beengten Platzverhältnissen garantiert ist und das Anhaften von Erde bei Arbeiten im Gelände vermieden wird.

8.63C
10.63D

LANDMASCHINEN AUS LEIDENSCHAFT



PARALLEL-KINEMATIK

Kinematik der jüngsten Generation, die eine Parallelführung der Gabel auf dem gesamten Bewegungsbogen des Hubgerüsts garantiert.



SICHERHEIT HAT OBERSTE PRIORITÄT

In die Vorderachse ist eine Feststellbremse (Negativbremse/mit automatischer Betätigung) eingebaut, für maximale Sicherheit in jeder Arbeitssituation.



IMMER SAUBERE LUFT

Das Filtersystem für die Ansaugluft des Dieselmotors besteht aus einem Vorfilter mit Fliehkraftabscheider, Hauptfilter und einem Sicherheitsfilter.



ABSOLUT GERÄUSCHARM

Das Engagement von Venieri für Forschung und Entwicklung im Bereich der Lärmreduzierung hat zu einer Verringerung der Lärmbelastung unter 70 dB geführt. Dieser Wert wurde bei früheren Modellen zertifiziert und garantiert dem Bediener maximalen Komfort.

360°



PERFEKTE SICHTVERHÄLTNISSE

Die neue ROPS/FOPS Kabine mit zertifizierter Sicherheitsstufe 2 garantiert eine ausgezeichnete Rundumsicht auf die Arbeitsausrüstung und das Arbeitsumfeld.



ANGENEHM KÜHL

Die neue Lüftung garantiert maximalen Komfort für den Maschinenführer. Es kann zwischen einer automatischen Klimaanlage oder einer manuellen Regulierung gewählt werden, sodass immer die perfekte Temperatur in der Kabine herrscht.



100% VENIERI DESIGN

Das Venieri Design Team setzt auch bei diesen Maschinen das "Family Feeling" um, trotz Einführung des Stufe V Motors mit einem deutlich größeren Platzbedarf als der vorherige Stufe IIIB Motor.



VENIERI DASH CONTROL

Mit dem elektronischen Dashboard mit Farbdisplay können der elektronisch gesteuerte Antrieb und die verfügbaren Funktionen bequem verwaltet, und die Druckwerte des Antriebs abgelesen werden.



STAGE 5



DEUTZ MOTOR STUFE V | TIER 4f

Neuer Deutz Motor, der die aktuellen Abgasnormen erfüllt und bereits bei geringen Drehzahlen mit einem hohen Drehmoment überzeugt. Deutliche Steigerung der Leistung um bis zu 21% und des Drehmoments um bis zu 17% im Vergleich zu den Vorgängermodellen.



MECHANISCHES "SHIFT ON FLY" GETRIEBE

Mechanisches 2-Gang-Getriebe mit Variation des mechanischen Übersetzungsverhältnisses und des elektronischen Schaltmanagements (bei VF 10.63D. Bei VF 8.63C wird der Gangwechsel aus dem Stand synchronisiert).



ABSOLUTE STABILITÄT

Alle neuen Radlader von Venieri sind mit einer pendelnd gelagerten Hinterachse mit wartungsfreien Lagern ausgerüstet.



ZWEI STUFIGE

DOPPELTE ENERGIEERSPARNIS

Zweistufige Kühlerlüfter mit elektrischer Steuerung und hydraulischem Antrieb. Die Regulierung der Drehzahl anhand der Arbeitsbedingungen reduziert den Kraftstoffverbrauch und die Luftschallemissionen.



REIFEN FÜR ALLE ANWENDUNGEN

Breites Angebot an Landwirtschaftsreifen für alle Bodenarten und Anwendungen und in verschiedenen Größen.



VENIERI GLOBAL

VENIERI GLOBAL

Verbunden sein ist für uns keine Option mehr. Mit dem (serienmäßig) eingebauten satellitengestützten Venieri Global, werden die neuen Venieri Radlader und das Smartphone zu einer Einheit. (Jahresabonnement Venieri Global nicht inbegriffen).



AGILE UND WENDIGE BAUWEISE

Durch seine besondere Form bietet das Heckgewicht einen sehr hohen Überhangwinkel, sodass die LED-Rückleuchten für den Straßenverkehr geschützt sind, eine maximale Wendigkeit bei beengten Platzverhältnissen garantiert ist und das Anhaften von Erde bei Arbeiten im Gelände vermieden wird.



INTELLIGENTES FAHREN

Spezifischer Fahrmodus für den Einsatz von Anbaugeräten, die eine maximale Hydraulikö-Literleistung in Kombination mit geringer Fahrgeschwindigkeit erforderlich machen. Die Fahrt kann am Venieri Dash Control voreingestellt oder direkt mit dem Pedal gesteuert werden. In jedem Fall haben Sie volle Kontrolle über die Maschine und das Anbaugerät ohne die Hände vom Lenkrad nehmen zu müssen.

DIE KABINE

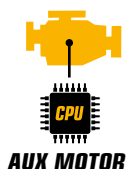
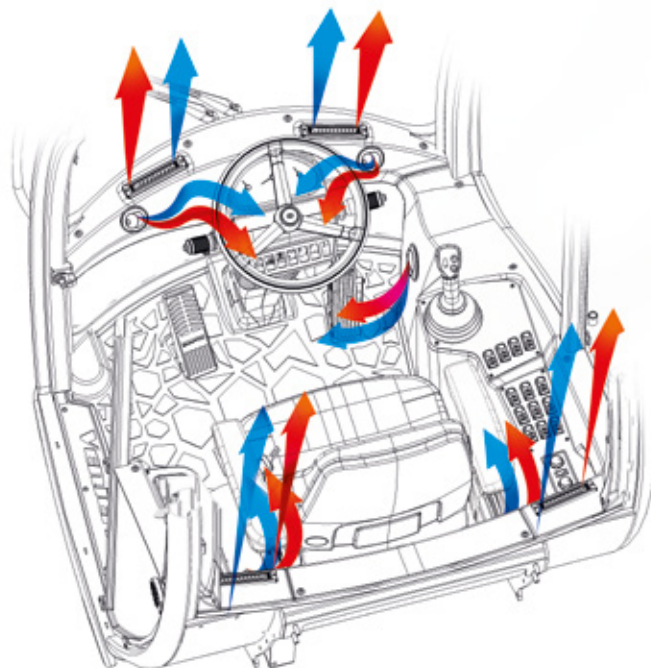
PERFEKTE SICHTVERHÄLTNISSE.

Nehmen Sie Platz in Ihrem personalisiertem Kontrollzentrum. Gestalten Sie sich Ihren Arbeitsplatz optimal, indem Sie den luftgefederten Fahrersitz und die Lenksäule nach Ihren Anforderungen einstellen. Alle Bedienelemente befinden sich in Reichweite. Mit der ausgezeichneten Rundumsicht, bei der die "toten Winkel" auf ein Minimum reduziert sind, haben Sie die Anbaugeräte und den Arbeitsbereich immer optimal im Blick und können hocheffizient arbeiten.

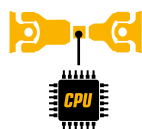


ANGENEHM KÜHL, IMMER.

Die Klimaanlage (mit 9 Zonen) wurde komplett neu geplant, um die Anforderungen der Norm ISO 10263 zu erfüllen, und ist ausgesprochen wartungsfreundlich, da sich die Heizung und das Klimagerät vollständig aus ihrem Sitz herausklappen lassen. Auf einem Bedienfeld kann der Fahrer die ideale Temperatur für maximalen Komfort einstellen. Alle Radlader von Venieri können mit der optionalen automatischen Klimaanlage Climatronic ausgestattet werden: Sie stellen die Temperatur ein... um den Rest kümmert sich die Climatronic!



AUX MOTOR



AUX ANTRIEB



**BLACK
BOX
SCHNELL
ZUGRIFF**



ALLES DA.

Zum ersten Mal in einer Kabine von Venieri sind alle elektronischen Bauteile in einem wasserdichten Kasten untergebracht, der in den Rahmen der Kabine eingesetzt ist. Dieser Kasten ist von der Kabine aus leicht zugänglich und enthält alle Anschlüsse für die Diagnose.

SESAM... ÖFFNE DICH.

Die zweigeteilte Tür gibt dem Fahrer die Möglichkeit, mit geschlossener Einstiegstür und geöffneter oberer Scheibe zu arbeiten, sodass auch bei ausgeschalteter Klimaanlage für eine optimale Lüftung garantiert ist, und das ganz ohne überstehende Teile.

SCHÖNHEIT TRIFFT AUF FUNKTIONALITÄT

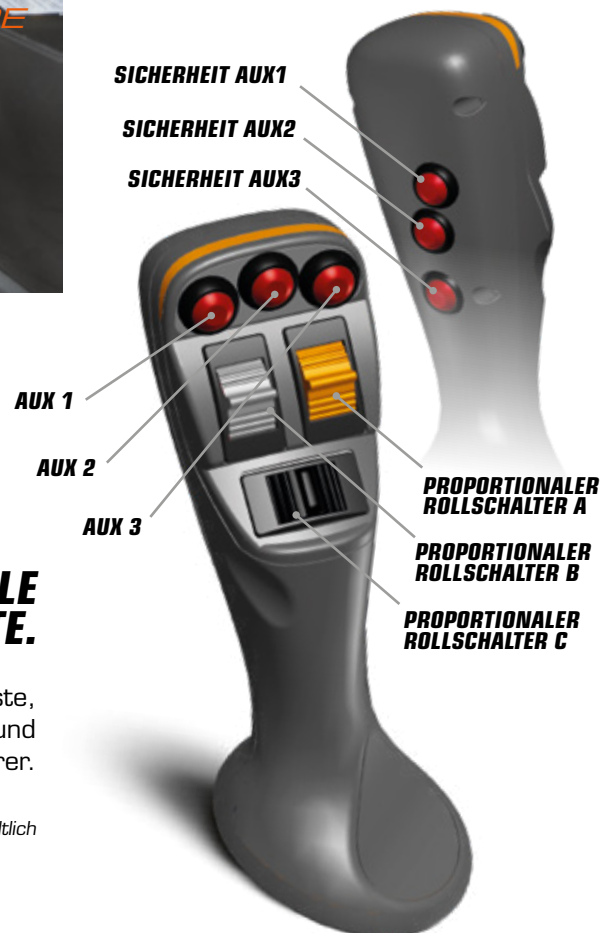
Dem Venieri Entwicklungs-Team ist es gelungen, bei der Planung der Kabine der neuen Radlader Schönheit mit Funktionalität zu verbinden. Mit dem ehrgeizigen Ziel, eine Kabine zu schaffen, die im Hinblick auf Komfort und Ergonomie absolute Spitzenleistungen garantiert. Die neue Gestaltung des Innenraums der Kabine hat es uns außerdem ermöglicht, verschiedene praktische Ablageflächen für kleine Werkzeuge, Smartphones, Getränke und andere Gegenstände zu schaffen.



LEISTUNG UND KONTROLLE IN REICHWEITE.

Der Mono-Joystick* ist das Beste, was die All-in-One Technologie zu bieten hat: Ergonomie und Funktionalität für den Fahrer.

* Optional, auf Anfrage erhältlich



DER FAHRANTRIEB

HE **EINE NEUE VISION DER HYDROSTATISCHEN EFFIZIENZ**

The increasingly stringent limits for exhaust. Die immer strengeren Abgasgrenzwerte stellen eine immer größere Herausforderung für die Weiterentwicklung von mobilen Arbeitsmaschinen dar. Gleichzeitig verlangen die Benutzer der Maschinen eine immer höhere Effizienz und Produktivität der Maschinen.

Die Verbindung zwischen den elektronischen und hydraulischen Bauteilen spielt eine ausschlaggebende Rolle bei der Senkung des Kraftstoffverbrauchs und der Abgasemissionen und erhöht gleichzeitig die Arbeitsleistungen der Maschine.

Die hochtechnologische Weiterentwicklung der Elektronik zur Ansteuerung von hydraulischer Leistung garantiert mehr Flexibilität und bietet eine konkrete Möglichkeit, um die unterschiedlichsten Arbeitsanforderungen effizienter zu lösen.



SHIFT ON FLY. KEIN FAHRZEUGSTILLSTAND.

Mobile machines to support the speeds required in road travel are generally Um die für die Fahrten auf Straßen erforderlichen Geschwindigkeiten zu erreichen, sind mobile Arbeitsmaschinen in der Regel mit einem hydrostatischen Fahrtrieb und einem synchronisierten oder automatischen Schaltgetriebe ausgerüstet. Im Fall eines synchronisierten Schaltgetriebes erfolgt das Umschalten bei Fahrzeugstillstand, wohingegen das Schalten bei einem automatischen SoF-Schaltgetriebe während der Fahrt möglich ist.

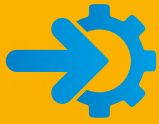
Der Fahrtrieb Dana-Rexroth mit hydrostatischer Pumpe und hydrostatischem Motor mit elektronischer Steuerung und einem ebenfalls elektronisch gesteuerten 367 SOF - Shift On Fly Schaltgetriebe bietet neue Möglichkeiten für das Fahren auf Straßen, insbesondere für Radlader. Es ermöglicht im ersten Gang ein Anfahren mit der gewohnt hohen Zugkraft und das Umschalten in den zweiten Gang ohne Fahrtunterbrechung, um eine Fahrgeschwindigkeit von maximal 40 km/h zu erreichen (automatische Geschwindigkeitsbegrenzung).



- **HÖHERE EFFIZIENZ: HOHE TRAKTIONSKRAFT UND HÖCHSTE FAHRGESCHWINDIGKEIT**
- **HOHER KOMFORT: SCHNELLES SCHALTEN UND SYNCHRONISIEREN OHNE UNTERBRECHUNGEN**
- **SERIENMÄSSIGE BAUTEILE MIT HÖCHSTER ZUVERLÄSSIGKEIT**
- **ERFÜLLT DIE ANFORDERUNGEN AN DIE FUNKTIONELLE SICHERHEIT**
- **KOMPAKTE BAUWEISE, GERINGER PLATZBEDARF FÜR DEN EINBAU**

VORTEILE





FAHR MODUS

3 verfügbare Fahrmodi mit unterschiedlichen Eigenschaften, die eine maximale Arbeitseffizienz garantieren.



ECO



WORK



AUTOMOTIVE



STEUER MODUS

Bei Verwendung mit bestimmten Anbaugeräten sind diese Steuermodi von grundlegender Bedeutung. Sie erlauben die Steuerung der Fahrt der Maschine (mit Potentiometer oder Pedal) mit der kompletten hydraulischen Leistung, die für das Anbaugerät notwendig ist.



LEISTUNG UND
GESCHWINDIGKEIT



CREEP



CREEP MODE *PLUS*



ELEKTRONISCHES DASHBOARD

Mit einem Finger können alle wichtigen Maschinenfunktionen gesteuert werden. Digitales "DASHBOARD", an dem ALLE Modi und Einstellungen vom Fahrtrieb der Maschine ausgewählt werden.



INTUITIVE BEDIENELEMENTE



EICHT ZU BEDIENEN



ECHTZEIT-DIAGNOSTIK

**HIGH
EFFICIENCY** | **HE**



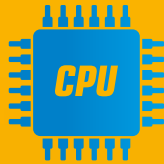


SICHERHEIT AN BORD

Verschiedene Sicherheitskontrollen, die vom Rexroth Steuergerät durchgeführt werden, erlauben dem Fahrer das Arbeiten unter sicheren Bedingungen, mit maximaler Effizienz und ohne Maschinenstillstand.

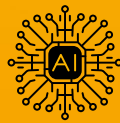


AUTODIAGNOSTIK



ELEKTRONISCHE STEUERUNG DES FAHRANTRIEBS

Garantiert eine optimale Verteilung der verfügbaren Leistung, um den Kraftstoffverbrauch zu senken und die Leistung zu erhöhen.

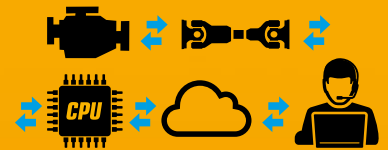


KÜNSTLICHE INTELLIGENZ



VERBUNDENE MASCHINE

A machine totally interconnected and controlled entirely in the Cloud. Welcome to the future.



- VORAUSSCHAUENDE WARTUNG
- DATEN & DIAGNOSTIK IN ECHTZEIT
- SELBSTLERNEND
- MASCHINE IN DER CLOUD



VENIERI 4.0 (OPTIONAL)

Das elektronische Armaturenbrett VENIERI DASH CONTROL erlaubt dem Fahrer, einige der wichtigsten Maschinenfunktionen einfach und effizient zu steuern und anzuzeigen.

ECO MODUS

Anzeige zur Kontrolle des Modus ECO mit einer "weicheren" Einstellung der Reaktionskurve des Fahrtriebs und Beschränkung der Motordrehzahl auf max. 1700 Rpm.



ISTWERT
VERBRAUCH
VERBLIEBENE
AUTONOMIE

CREEP PLUS

INTELLIGENTER FAHRMODUS

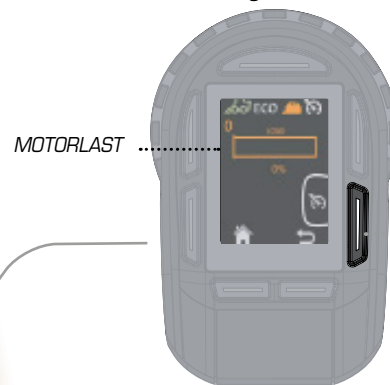
Bei Verwendung von Anbaugeräten, sind diese Steuermodi von grundlegender Bedeutung. Sie erlauben die Steuerung der Fahrt der Maschine (mit Potentiometer oder Pedal) mit der kompletten hydraulischen Leistung, die für das Anbaugerät notwendig ist.



MOTORLAST
TURBO-DRUCK

AUTOMOTIVE

Anzeige zur Kontrolle des Modus AUTOMOTIVE mit einer mittleren Einstellung der Reaktionskurve des Fahrtriebs und allen Motordrehzahlen verfügbar.



MOTORLAST

WORK

Anzeige zur Steuerung im Modus WORK, in dem das Umschalten vom ersten Gang auf 15 km/h begrenzt ist statt auf 10 km/h und die Einstellung der Reaktionskurve des Fahrtriebs "aggressiver" ist.



STÖRUNGEN
FAHRANTRIEB
DRÜCKE
FAHRANTRIEB

DIAGNOSTIK

Anzeige zur Kontrolle der diagnostischen Fehler und der Drücke.



VENIERI
DASH
CONTROL



MANUELLER GASHEBEL

Anzeige und Steuerung der Motordrehzahl für die Verwendung mit bestimmten Anbaugeräten.

Die Anzeigen auf dieser Seite beziehen sich auf die Modelle VF 9.63D und VF 10.63D.



EINE MASCHINE FÜR VIER JAHRESZEITEN.

Die Multifunktionalität der neuen Radlader ist der Multifunktionsanbauplatte zu verdanken, die die Maschinen zu einem Universalgeräteträger macht.



69dB
IN DER KABINE

SILENCE IS A VIRTUE.

Die Ruhe in der Kabine des neuen Radladers ist absolut einzigartig. Mit nur 69 dB Schallpegel in der Kabine vergessen Sie schnell, dass Sie am Arbeiten sind, und können bequem Optionen wie die Bluetooth Freisprechanlage problemlos und mit maximaler Effizienz verwenden.

40 Km/h
SELF-LIMITED

VROOOOOOOOM!

Fahrgeschwindigkeit 40 km/h*, mit automatischer Geschwindigkeitsbegrenzung. Venieri ist im italienischen "Motor Valley" zu Hause, da versteht es sich von selbst, dass die Geschwindigkeit der Maschinen kein Optional ist!

*20 km/h OPTION für den deutschen Markt.

LEISTUNG UND EFFIZIENZ. WO SIE AM MEISTEN GEBRAUCHT WERDEN.

Höchste Leistung für die Hydraulikanlage und gleichzeitig eine Verringerung der Fahrgeschwindigkeit.

Für alles das benötigen die neuen Radlader Venieri nur ein einziges Pedal. Mit dem Bremspedal mit Inch-Funktion kann sowohl die mechanische Bremse als auch die hydraulische Bremse gesteuert werden (Inching). Offensichtliche Vorteile sind ein geringerer Verschleiß der Betriebsbremse und eine optimale Verteilung der Motorleistung.



KEIN DRUCK

am Inch-Pedal/Bremspedal:
maximale Leistung für die Traction.



NORMALER DRUCK

am Inch-Pedal/Bremspedal:
Verringerung der Geschwindigkeit,
mehr Leistung in der Hydraulikanlage
für den Betrieb.



MAXIMALER DRUCK

am Inch-Pedal/Bremspedal:
Stillstand des Radladers, maximale Kraft
für die Hydraulikanlage.

DER MOTOR

MAXIMALE LEISTUNG, UMWELTFREUNDLICH.

Der in den neuen Radladern von Venieri verbaute Motor ist ein DEUTZ TCD 3.6 L4, ein kompakter Vierzylinder mit Wasserkühlung für Industrie- und Landmaschinen mit maximaler Leistung von 143 PS, der den Anforderungen EU Stufe V und USA EPA Tier 4f entspricht. Turbolader mit Zwischenkühler und Abgasrückführung und externer Kühlung. 100% Leistung verfügbar am Schwungrad.

An der Zapfwelle können bis zu zwei hydrostatische Antriebe installiert werden mit einem Gesamtdrehmoment bis 310 Nm.

ABGASNACHBEHANDLUNG

Die Abgasnachbehandlung erfolgt bei diesem Motor mit DOC/DPF + SCR.

Der DOC (Dieseloxydationskatalysator) ist ein Katalysator, der durch Kontakt mit den Abgasen des Motors reagiert und die Hauptabgasstoffe in Stoffe verwandelt, die nicht umweltschädlich sind. Der DPF (Dieselpartikelfilter) ist ein DEUTZ Dieselpartikelfilter mit Edelmetallbeschichtung, der für die Installationsanforderungen der verschiedenen Anwendungen des Kunden geeignet ist und eine regelmäßige, sichere und konstante Regenerierung unterstützt, ohne dass eine regelmäßige Wartung oder das Nachfüllen von Betriebsflüssigkeiten erforderlich ist. Der Einsatz der zuverlässigen Turboladertechnologie erlaubt insbesondere im Vergleich zu den EAT-Systemen, die ausschließlich auf der Selektiven Katalytischen Reduktion (SCR) basieren, optimale Motorleistungen im gesamten Drehzahlbereich. Eine Oberflächentemperatur von max. 250°C sorgt für noch mehr Sicherheit bei Betrieb.

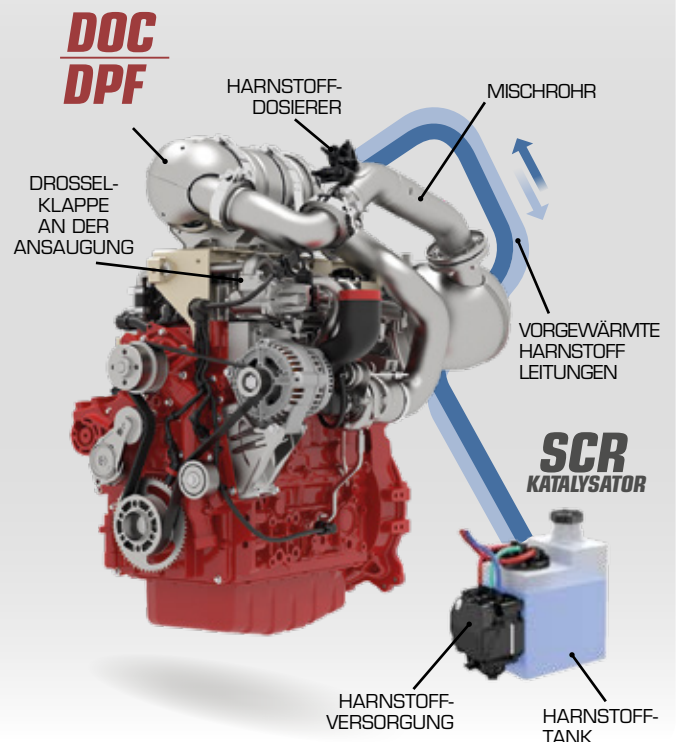
Die Selektive Katalytische Reduktion (SCR) ist ein Verfahren zur Reduzierung der NOx-Emissionen. Diese Technologie arbeitet mit einer 32,5%igen Harnstofflösung, die von einem Katalysator mit Vanadium- oder Zeolithbeschichtung in die Abgasleitung eingespritzt wird. In einer passiven Umwandlung erzeugt der Harnstoff Ammoniak (NH₃), das mit dem Stickoxid (NO_x) und Sauerstoff reagiert und Stickstoff und Wasser bildet.

- **MINIMALER VERBRAUCH DER BETRIEBSFLÜSSIGKEITEN IM VERGLEICH ZUR KONKURRENZ**
- **WARTUNGSINTERVALL VON 500 BETRIEBSSTUNDEN ZUR REGENERIERUNG DER SCHWEFELABLAGE RUNGEN UND DER ADBLUE KRISTALLISATION**
- **TECHNISCHER SUPPORT UND DIAGNOSTIK DURCH DAS WELTWEITE DEUTZ KUNDENDIENSTNETZ DEUTZ**

VORTEILE

HIGHTECH FÜR DIE ABGASNACHBEHANDLUNG

TECHNISCHER ÜBERBLICK ÜBER DAS TIER 4 FINAL KONZEPT



MOTORSTEUERUNG

Die Motoren mit der DEUTZ Common Rail® Diesel Einspritzung kommunizieren mit einem CAN-Bus Protokoll mit der Maschine. Das ermöglicht es, Funktionen wie "drive-by-wire" und „fuel engine control“ in die elektronische Steuerung der hydrostatischen Fahrtriebe mit elektronischer Steuerung zu integrieren.

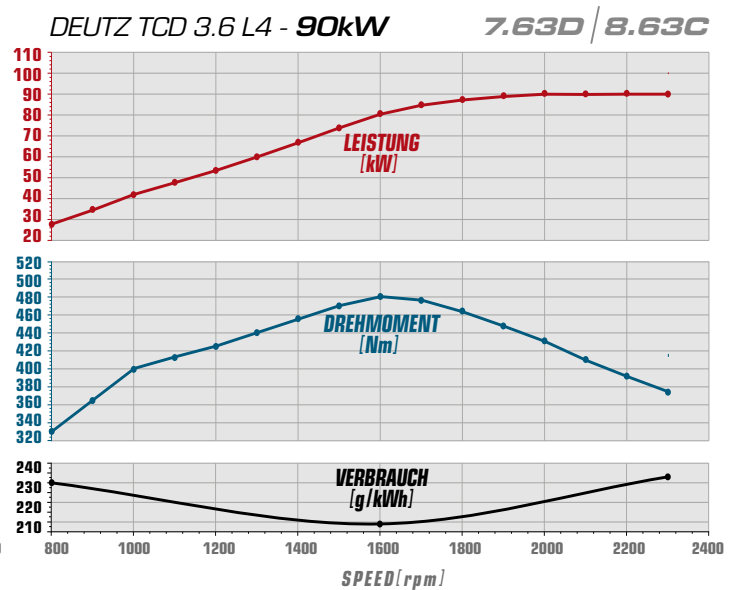
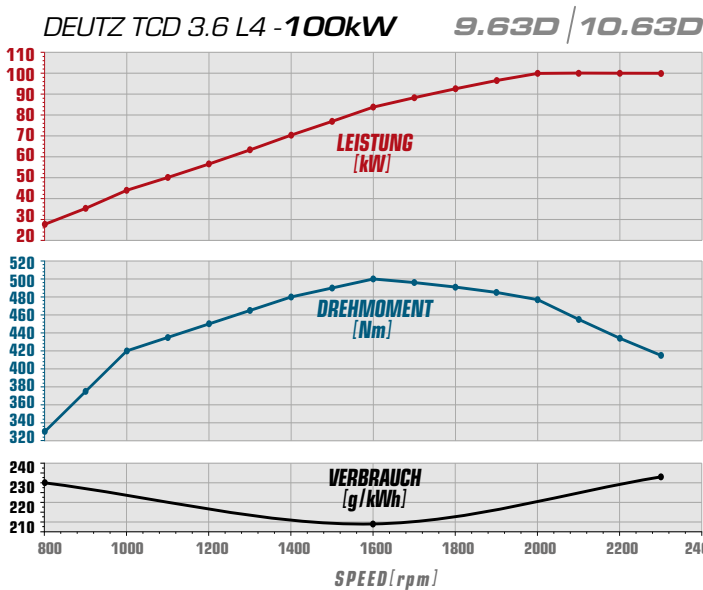
Die automatische elektronische Steuerung sichert außerdem für das integrierte Diagnose- und Sicherheitssystem des Motors. Wenn die Steuerung eine Störung am Motor ermittelt, wie zum Beispiel ein Überhitzen, werden

die Motorleistungen auf den Notbetrieb heruntergefahren, bis zu einem eventuellen Abschalten.

Das reduziert kostenintensive Reparaturen auf ein Minimum, verringert die Ausfallzeiten der Maschinen und erhöht die Zuverlässigkeit.

COMMON RAIL

Der leistungsstarke Common Rail® Einspritzer und das elektronische Steuergerät (EMR) mit intelligenter Verbindung zur Motorsteuerung garantiert optimale Motorleistungen bei geringem Kraftstoffverbrauch.

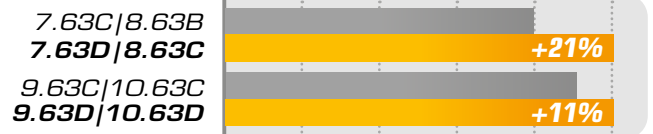


WEITERENTWICKLUNG DER LEISTUNGEN

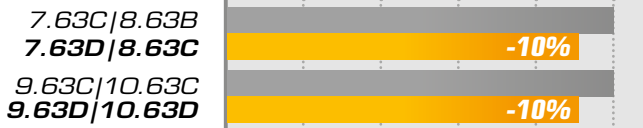
Die Leistungssteigerung, die durch die technologische Weiterentwicklung des brandneuen Deutz Stage V-Motors, der die neuen Venieri-Lader ausstattet, garantiert wird, zeigt sich in jedem Einsatzbereich im Vergleich zur vorherigen Radlader-Generation. Und immer mit größtem Respekt für die Umwelt.



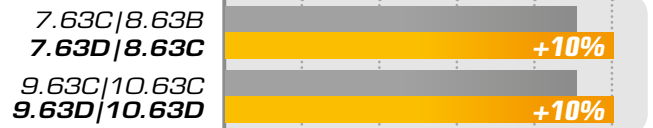
LEISTUNG



eco modus KRAFTSTOFF VERBRAUCH



LEISTUNG GESCHWINDIGKEIT BEI STEIGUNG



ZUGKRAFT



SCHALLPEGEL IN DER KABINE



Venieri GLOBAL

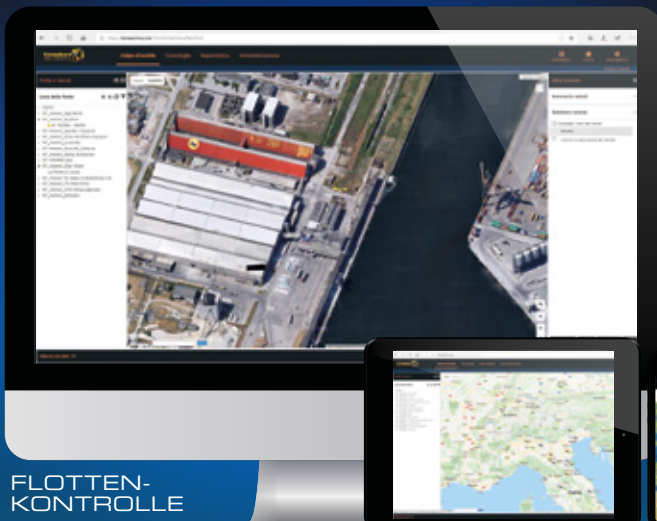
KONTROLLIEREN
SIE IHRE FLOTTE

Venieri GLOBAL™ ist das brandneue Satellitenüberwachungssystem von Venieri, mit dem Sie stets die volle Kontrolle über Ihre Flotte haben und somit Ihre Produktivität erheblich steigern können. Ihnen stehen eine Vielzahl von Informationen zu Ihrem Venieri Gerät und dessen Ausrüstung zur Verfügung.

V E R F Ü G B A R E F E A T U R E S

Maschinenstandort	✓	Arbeitsschichten Alarm	✓
Maschinenhistorie	✓	Standard Einsatzberichte	0
Maintenance plan	✓	Energiespar Historie	0
Wartungsplanung	✓	Ortung	✓
Informationen	✓	Karte mit Positionen und Arbeitsbericht	✓
Betriebsstunden	✓	Informationsfilter	✓
Schutz vor unbefugter Benutzung (Motorstop)	0	Geofence	✓
Gesamtkraftstoffverbrauch	✓	Flottenlokalisierung und Management	✓
Kraftstoffverbrauch über eine Periode	✓	Multi-User Management mit unterschiedlichen Zugriffsrechten	✓
Maschinenausnutzung	✓	Liste inaktiver Maschinen	✓
Detaillierte Nutzungsberichte	✓	SMS/ E-Mail benachrichtigung	✓
Alarm bei Entfernung	✓	Alarm bei Diebstahl	✓
Alarm für einen festgelegten Radius	✓	Parameterprogrammierung auf Anfrage	0

✓ Standad 0 Optional X Nicht verfügbar



FLOTTEN-
KONTROLLE

PRODUKTIVITÄTS- BERICHT



APP FÜR IOS™ UND ANDROID™
SMARTPHONES



AUSRÜSTUNG DER MASCHINE

	7.63D	8.63C	9.63D	10.63D
Batterietrennschalter	✓	✓	✓	✓
Werkzeugkasten	✓	✓	✓	✓
Dieselvorwärmer für Kaltstart	0	0	0	0
Abschließbarer Tankdeckel	✓	✓	✓	✓
Proportionales Sperrdifferential an der Vorderachse	✓	✓	✓	✓
Proportionales Sperrdifferential an der Hinterachse	0	0	0	0
Differentialsperre 100% zuschaltbar an Vorderachse	0	0	0	0
Zugmaul (nicht typgeprüft)	✓	✓	✓	✓
Rundumleuchte	✓	✓	✓	✓
Schalldämmung	✓	✓	✓	✓
Ersatzteilekatalog	✓	✓	✓	✓
Betriebsanleitung	✓	✓	✓	✓
Straßenverkehrszulassung	✓	✓	✓	✓
Sicherheitssperre für Hubgerüst und Schaufel	✓	✓	✓	✓
Positioniervorrichtung für Schaufel parallel zum Boden	✓	✓	✓	✓
Kriechgang Modus	0	0	0	0
Kriechgang Modus Plus	0	0	0	0
Satellitengestütztes Überwachungssystem Venieri GLOBAL*	✓	✓	✓	✓
Hydraulischer Kühlerlüfter mit zwei Geschwindigkeitsstufen	✓	✓	✓	✓
Umkehrlüfter für Kühlerreinigung	0	0	0	0
Negativ Feststellbremse	✓	✓	✓	✓
Betriebsbremse an beiden Achsen mit separaten Kreisläufen	✓	✓	✓	✓
In Bremspedal integriertes Inch-Pedal	✓	✓	✓	✓
Schmiernippel am Fahrgestell gruppiert	✓	✓	✓	✓
Automatische Zentralschmierung	0	0	0	0
Ride Control (Schwingungsdämpfung)	0	0	0	0
Kühlwasservorwärmer	0	0	0	0
Hydraulikölvorwärmer	0	0	0	0
Biologisch abbaubares Hydrauliköl	0	0	0	0
Hydrauliköl ISO 46 (kaltes Klima) (auf Anfrage in Italien)	✓	✓	✓	✓
Zyklon-Vorfilter	✓	✓	✓	✓
LED-Rückscheinwerfer	✓	✓	✓	✓
Hydrostatischer Fahrtrieb mit elektronischer Steuerung und 2 Fahrmodi (Automotive und ECO)	✓	✓	X	X
Hydrostatischer Fahrtrieb mit elektronischer Steuerung und 3 Fahrmodi (Automotive, Work und ECO)	X	X	✓	✓
Schaltgetriebe mit 2 mechanischen Gängen und Synchronisierung (Schalten bei Fahrzeugstillstand)	✓	✓	X	X
Schaltgetriebe mit 2 mechanischen SoF-Gängen, bei der Fahrt schaltbar	X	X	✓	✓

* Jahresabonnement nicht inbegriffen.



AUSSTATTUNG FAHRER-KABINE

ROPS/FOPS Level II Kabine mit Überdruck und Schalldämmung	✓	✓	✓	✓
Front- und Rückscheibe mit Scheibenwischer und Scheibenwaschanlage	✓	✓	✓	✓
Arbeitscheinwerfer (4 vorne + 2 hinten) - Halogenscheinwerfer	✓	✓	✓	✓
Arbeitscheinwerfer (4 vorne + 2 hinten) - LED-Scheinwerfer	0	0	0	0
Ablagefach für Mobiltelefon	✓	✓	✓	✓
Flaschenhalter	✓	✓	✓	✓
Ablagefach für Dokumente	✓	✓	✓	✓
Fahrersitz mit mechanischer Federung	✓	✓	✓	✓
Fahrersitz mit pneumatischer Federung	0	0	0	0
Fahrersitz mit pneumatischer Federung und Sitzheizung	0	0	0	0
Armlehnen am Fahrersitz	✓	✓	✓	✓
Hupe	✓	✓	✓	✓
Fußmatte in der Kabine	✓	✓	✓	✓
Kleiderhaken	✓	✓	✓	✓
Vorbereitung für Radio	✓	✓	✓	✓
Zusätzliche Steckdose 12 V	✓	✓	✓	✓
Klimaanlage mit manueller Regulierung	0	0	✓	✓
Automatische Klimaanlage "Climatronica Venieri"	0	0	0	0
Leselampe	✓	✓	✓	✓
Sonnenblende	✓	✓	✓	✓
Rückspiegel	✓	✓	✓	✓
Beheizte Rückspiegel	0	0	0	0
Erste-Hilfe-Kasten	0	0	0	0
Feuerlöscher 2 kg	0	0	0	0
Sicherheitsgurt	✓	✓	✓	✓
Instrumentierung und Armaturenbrett komplett mit LCD-Display	✓	✓	✓	✓
Venieri Dash Control	✓	✓	✓	✓
Not-Hammer für Sicherheitsglas	✓	✓	✓	✓



ARBEITS-AUSRÜSTUNGEN

Hydraulische oder mechanische Schnellkupplung	0	0	0	0
Betonmischschaufel	0	0	0	0
Mehrzweckschaufel 4 in 1	0	0	0	0
Universalgabel	0	0	0	0
Fräse für Asphalt/Beton	0	0	0	0
Schneefräse	0	0	0	0
Schneeschieber oder Schneepflug	0	0	0	0
Planierschild	0	0	0	0
Abbruchhammer (handbetrieben)	0	0	0	0
Kehrmaschine oder Bürste	0	0	0	0
Grabenfräse	0	0	0	0
Hochkippschaufel	0	0	0	0
"High-Flow" System	0	0	0	0
Drucklose Rücklaufleitung	0	0	0	0
Doppeltwirkende Zusatzhydraulik	0	0	0	0
Hydraulikanschlüsse hinten (einfachwirkend)	0	0	0	0

Die Standardkonfigurationen können von Land zu Land unterschiedlich sein. Bitte überprüfen Sie die Konfiguration mit Ihrem Händler.

✓ Standard

0 Optional

X Nicht verfügbar

7.63D

Z-KINEMATIK



DIESELMOTOR

4 Zylinder in Reihe, aufgeladen, Ladeluftkühlung, elektronische Common-Rail Einspritzung, Abgasrückführung, wassergekühlt, Trockenluftfilter, Dieseloxydationskatalysator (DOC), Dieselpartikelfilter (DPF), selektive katalytische Reduktion (SCR). Emissionen gemäß Richtlinie 97/68/EG - Stufe V/Tier 4f.

Typ	Deutz TCD 3.6 L4
Max. Leistung	94,5 kW - 128 PS
Drehzahl (Rpm)	2.300
Leistung ISO/TR 14396	90 kW - 122 PS
Leistung EEC/ 80/1269	90 kW - 122 PS
Max. Drehmoment	Nm 480
Bohrung	mm 98
Hub	mm 120
Hubraum	cm³ 3.620



ELEKTRISCHE ANLAGE

Batterie	12 Volt
Kapazität	110 Ah - 850 A
Generator	95 A
Rückfahrwarneinrichtung	Standard
Verkabelung nach	IP 67 - DIN 40050



FAHRANTRIEB

Hydrostatischer Fahrtrieb mit elektronischer Leistungsregelung, geschlossenem Kreislauf mit Pumpe und Motor mit variablem Hubraum. 3 Fahrmodi: Automotive, Eco und Intelligentes Fahren* Mechanisches Getriebe mit 2 Gängen mit Synchronisierung (Schalten bei Stillstand).

2 Arbeitsgeschwindigkeiten	Vorwärts	Rückwärts
1. Gang km/h	0 ÷ 6	0 ÷ 6
2. Gang km/h	0 ÷ 13	0 ÷ 13
2 Fahrgeschwindigkeiten	Vorwärts	Rückwärts
1. Gang km/h	0 ÷ 18	0 ÷ 18
2. Gang km/h	0 ÷ 40**	0 ÷ 40**

* Optionale, auf Anfrage ** Automatische Geschwindigkeitsbegrenzung



ACHSEN

Schwerlastachsen mit Planetenendantrieben an den Radnaben. Vorderachse starr. Hinterachse pendelnd gelagert mit 25° Pendelwinkel. Aufteilung der Bewegung auf die Vorder- und Hinterachse mit Kardanwellen. Automatisch wirkendes Selbstsperrdifferential an der Vorderachse (optional auch an der Hinterachse)



BREMSANLAGE

Betriebsbremse: Hydraulische Scheibenbremse in Ölbad auf Vorder- und Hinterachse.

Feststellbremse: hydraulisch negativ, an Vorderachse mit elektrischer Betätigung.



BEREIFUNG

Standard	15.5 x 25
----------	------------------



LENKUNG

Servolenkung mit LOAD SENSING Ventil.

Knickwinkel		80°
Wenderadius – Reifeninnenseite	mm	2.703
Wenderadius – Reifenaußenseite	mm	4.756
Wenderadius – Schaufelaußenseite*	mm	5.270

* in Transportposition



HYDRAULIKANLAGE

Mit zwei Zahnradpumpen, eine für den Hydraulikkreis von Schaufel und Lenkung mit LOAD SENSING Ventil, die zweite für den Hydraulikkreis vom Kühllüfter mit zwei Geschwindigkeitsstufen. Modulares Steuerventil mit 2 Sektionen und Hauptventil. Doppeltwirkende Zylinder. Hydraulikkühlung. Rücklaufilter. 1-Hebelsteuerung für vier Positionen Hubgeststeuerung und Schaufelsteuerung mit drei Positionen.

Max. Fördermenge	lt/1'	105
Fördermenge mit High-flow (optional)	lt/1'	130
Nennndruck Ladeschaufel	bar	250
Nennndruck Lenkung	bar	175
Hubzylinder	mm	85x827
Schaufelzylinder	mm	100x380
Hubzeit (beladen)	sec.	5.1
Senkzeit (leer)	sec.	3.1
Schaufel aus	sec.	1.2
Komplettes Ladespiel	sec.	9.4



FÜLLMENGEN

Motor	lt	8
Differential Vorderachse	lt	9,2
Differential Hinterachse	lt	9,1
Getriebe	lt	1,8
Hydraulikkreislauf	lt	128
Bremskreislauf	lt	0,9
Kraftstoff	lt	140
Wasserkühler	lt	20
AdBlue	lt	20



TECHNISCHE DATEN

Schaufelinhalt (Standard)	m³	1,4
Schaufelbreite	mm	2.250
Kipplast gerade	kg	5.600
Kipplast eingeknickt 40°	kg	5.000
Hubkraft bei max. Höhe	kg	5.600
Schütthöhe Schaufeldrehpunkt	mm	3.615 (3.565)*
Schütthöhe bei 40° Auskippwinkel	mm	2.890 (2.840)*
Reichweite bei 40° Auskippwinkel	mm	845 (895)*
Ausbrechkraft	kg	9.100

*[...] Mit optionaler Bereifung 40S/70 R24



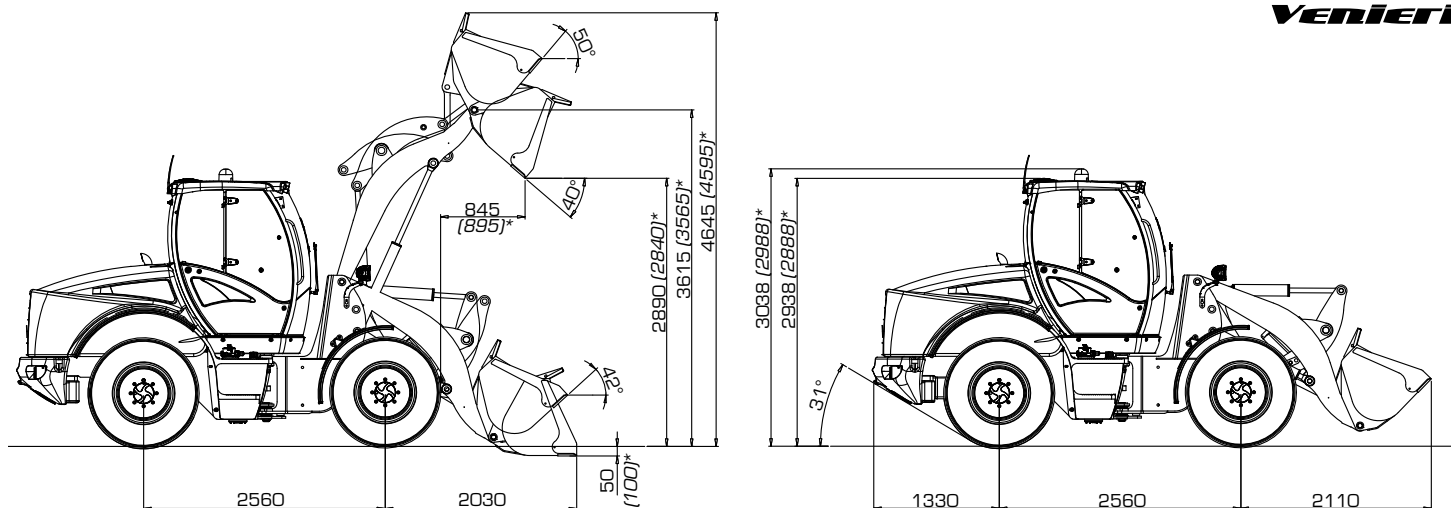
ABMESSUNGEN UND GEWICHTE

Gesamtlänge in Fahrposition	mm	5.900
Gesamtbreite in Fahrposition	mm	2.250
Reifenbreite (Außenseite)	mm	2.117
Spurweite	mm	1.710
Radstand	mm	2.560
Bodenfreiheit	mm	280 (230)*
Max. Höhe	mm	2.938 (2.888)*
Einsatzgewicht (Standard)	kg	7.860 (7.600)*
Zulässiges Höchstgewicht	kg	8.750

*[...] Mit optionaler Bereifung 40S/70 R24

dB SCHALLPEGEL

Schalldruckpegel in der Fahrerkabine ISO 6396 - LpA	dB(A)	69
Schallleistungspegel außen ISO 6395 - LwA	dB(A)	101



*[...] Mit optionaler Bereifung 405/70 R24

LEISTUNGSDATEN



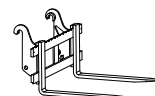
UNIVERSAL-SCHAUFEL



4 IN 1-SCHAUFEL



LEICHTGUT-SCHAUFEL



PALETTEN-GABEL

Schaufelinhalt (SAE) voll	m ³	1,4	1,1	2,0	/
Schaufelbreite	mm	2.250	2.250	2.500	/
Schaufelgewicht	kg	500	600	600	/
Max. Arbeitshöhe	mm	4.645 (4.595)*	4.560 (4.510)*	4.560 (4.510)*	/
Gabelzinkenlänge (Standard)					1000
Gabelzinkenlänge (Optional)					1200
Schaufeldrehpunkt	mm	3.615 (3.565)*	3.615 (3.565)*	3.615 (3.565)*	/
Auskipfwinkel	°	40°	40°	40°	/
Schütthöhe	mm	2.890 (2.840)*	2.940 (2.890)*	2.840 (2.790)*	/
Reichweite	mm	845 (895)*	795 (715)*	885 (805)*	/
Kipplast gerade	kg	5.600	5.700	5.400	/
Kipplast - geknickt	kg	5.000	5.100	4.800	/
Kipplast Gabel - geknickt	kg				3.750
Nutzlast DIN EN 474-3 (80 %) [•]	kg				3.000
Nutzlast DIN EN 474-3 (60 %) [•]	kg				2.250
Ausbrechkraft	kg	9.100	10.100	8.600	/
Max Breite in Fahrposition	mm	5.900	5.845	5.995	/
Wenderadius – Schaufelaußenseite	mm	5.270	5.245	5.405	/
Einsatzgewicht (Standard)	kg	7.860 (7.600)*	7.760 (7.500)*	7.960 (7.700)*	/

*[...] Mit optionaler Bereifung 405/70 R24 [•] Lastmittelpunkt: 500 mm

DIE AM HÄUFIGSTEN VERWENDETEN OPTIONALEN REIFEN | ANDERE REIFENTYPEN AUF ANFRAGE



15,5 R25 MICHELIN XTLA

L2 Reifen für die unterschiedlichsten Anwendungen, geeignet für alle Bodenverhältnisse, mit optimaler Traktion.

Maschinenbreite: 2.107 mm



15,5 x 25 CAMSO LOADMASTER L3

Optimaler Reifen für alle Untergrundarten, mit optimaler Widerstandsfähigkeit gegen seitliche Stöße und einer verbesserten Stabilität

Maschinenbreite: 2.127 mm



405/70 R24 DUNLOP SPT9

Radialreifen mit laufrichtungsunabhängigem Laufflächenprofil für den Einsatz in der Industrie und im Bauwesen.

Maschinenbreite: 2.217 mm



455/70 R24 DUNLOP SPT9

Radialreifen mit laufrichtungsunabhängigem Laufflächenprofil für den Einsatz im Bauwesen und in der Industrie.

Maschinenbreite: 2.212 mm



440/80 R24 MICHELIN XCML

Landwirtschaftsreifen mit langer Lebensdauer und hervorragender Traktion und Lastindex.

Maschinenbreite: 2.271 mm



15,5 R25 NOKIAN LOADER GRIP 2

Reifen mit hervorragender Traktion auf weichem oder gefrorenem Untergrund.

Maschinenbreite: 2.104 mm

8.630

PARALLEL-KINEMATIK



DIESELMOTOR

4 Zylinder in Reihe, aufgeladen, Ladeluftkühlung, elektronische Common-Rail Einspritzung, Abgasrückführung, wassergekühlt, Trockenluftfilter, Dieseloxydationskatalysator (DOC), Dieselpartikelfilter (DPF), selektive katalytische Reduktion (SCR). Emissionen gemäß Richtlinie 97/68/EG - Stufe V/Tier 4f.

Typ	Deutz TCD 3.6 L4
Max. Leistung	94,5 kW - 128 PS
Drehzahl (Rpm)	2.300
Leistung ISO/TR 14396	90 kW - 122 PS
Leistung EEC/ 80/1269	90 kW - 122 PS
Max. Drehmoment	Nm 480
Bohrung	mm 98
Hub	mm 120
Hubraum	cm³ 3.620



ELEKTRISCHE ANLAGE

Batterie	12 Volt
Kapazität	110 Ah - 850 A
Generator	95 A
Rückfahrwarneinrichtung	Standard
Verkabelung nach	IP 67 - DIN 40050



FAHRANTRIEB

Hydrostatischer Fahrtrieb mit elektronischer Leistungsregelung, geschlossenem Kreislauf mit Pumpe und Motor mit variablem Hubraum. 3 Fahrmodi: Automotive, Eco und Intelligentes Fahren* Mechanisches Getriebe mit 2 Gängen mit Synchronisierung (Schalten bei Stillstand).

2 Arbeitsgeschwindigkeiten	Vorwärts	Rückwärts
1. Gang km/h	0 ÷ 13	0 ÷ 13
2. Gang km/h		
2 Fahrgeschwindigkeiten	Vorwärts	Rückwärts
1. Gang km/h	0 ÷ 18	0 ÷ 18
2. Gang km/h	0 ÷ 40**	0 ÷ 40**

* Optionale, auf Anfrage ** Automatische Geschwindigkeitsbegrenzung



ACHSEN

Schwerlastachsen mit Planetenendantrieben an den Radnaben. Vorderachse starr. Hinterachse pendelnd gelagert mit 25° Pendelwinkel. Aufteilung der Bewegung auf die Vorder- und Hinterachse mit Kardanwellen. Automatisch wirkendes Selbstsperrdifferential an der Vorderachse (optional auch an der Hinterachse)



BREMSANLAGE

Betriebsbremse: Hydraulische Scheibenbremse in Ölbad auf Vorder- und Hinterachse.

Feststellbremse: hydraulisch negativ, an Vorderachse mit elektrischer Betätigung.



BEREIFUNG

Standard	460/70 R24
----------	-------------------



LENKUNG

Servolenkung mit LOAD SENSING Ventil.

Knickwinkel		80°
Wenderadius – Reifeninnenseite	mm	2.590
Wenderadius – Reifenaußenseite	mm	4.870
Wenderadius – Schaufelaußenseite*	mm	5.350

* in Transportposition



HYDRAULIKANLAGE

Mit zwei Zahnradpumpen, eine für den Hydraulikkreis von Schaufel und Lenkung mit LOAD SENSING Ventil, die zweite für den Hydraulikkreis vom Kühllüfter mit zwei Geschwindigkeitsstufen. Modulares Steuerventil mit 2 Sektionen und Hauptventil. Doppelwirkende Zylinder. Hydraulikölkühlung. Rücklaufilter. 1-Hebelsteuerung für vier Positionen Hubgerüststeuerung und Schaufelsteuerung mit drei Positionen.

Max. Fördermenge	lt/1'	105
Fördermenge mit Umrüstsatz High-flow (optional)	lt/1'	130
Nennndruck Ladeschaufel	bar	230
Nennndruck Lenkung	bar	175
Hubzylinder	mm	105x795
Schaufelzylinder	mm	80x680
Hubzeit (beladen)	sec.	5.4
Senkzeit (leer)	sec.	3.9
Schaufel aus	sec.	1.8
Komplettes Ladespiel	sec.	11.1



FÜLLMENGEN

Motor	lt	8
Differential Vorderachse	lt	9,2
Differential Hinterachse	lt	9,1
Getriebe	lt	1,8
Hydraulikkreislauf	lt	128
Bremskreislauf	lt	0,9
Kraftstoff	lt	140
Wasserkühler	lt	20
AdBlue	lt	20



TECHNISCHE DATEN

Schaufelinhalt (Standard)	m³	1,2
Schaufelbreite	mm	2.250
Kipplast gerade	kg	5.150
Kipplast eingeknickt 40°	kg	4.600
Hubkraft bei max. Höhe	kg	10.000
Schütthöhe Schaufeldrehpunkt	mm	3.775
Schütthöhe bei 40° Auskippwinkel	mm	2.970
Reichweite bei 40° Auskippwinkel	mm	1.055
Ausbrechkraft	kg	9.400

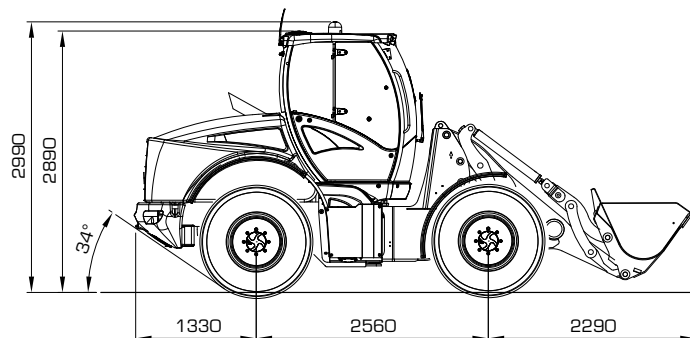
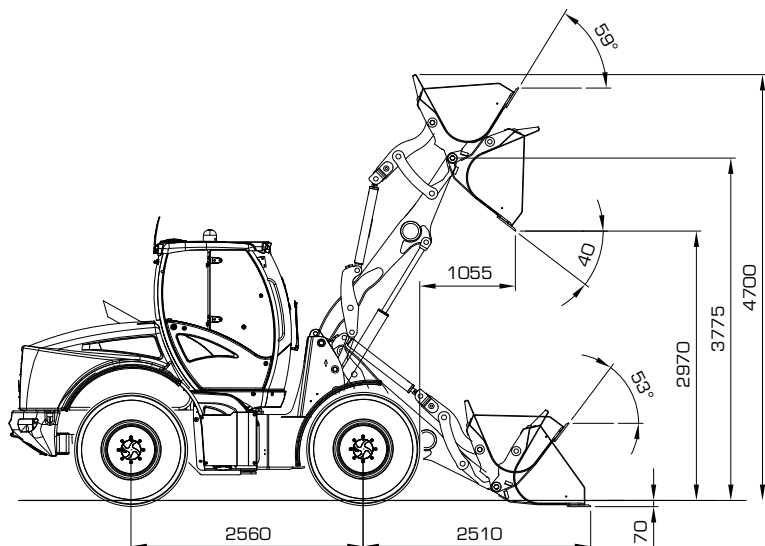


ABMESSUNGEN UND GEWICHTE

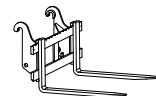
Gesamtlänge in Fahrposition	mm	6.180
Gesamtbreite in Fahrposition	mm	2.250
Reifenbreite (Außenseite)	mm	2.230
Spurweite	mm	1.770
Radstand	mm	2.560
Bodenfreiheit	mm	250
Max. Höhe	mm	2.890
Einsatzgewicht (Standard)	kg	8.200
Zulässiges Höchstgewicht	kg	8.750

dB SCHALLPEGEL

Schalldruckpegel in der Fahrerkabine ISO 6396 - LpA	dB(A)	69
Schallleistungspegel außen ISO 6395 - LwA	dB(A)	101


UNIVERSAL-SCHAUFEL

4 IN 1-SCHAUFEL

LEICHTGUT-SCHAUFEL

PALETTEN-GABEL

LEISTUNGSDATEN

Schaufelinhalt (SAE) voll	m ³	1,2	1,1	2,0	/
Schaufelbreite	mm	2.250	2.350	2.500	/
Schaufelgewicht	kg	450	550	600	/
Max. Arbeitshöhe	mm	4.700	4.615	4.615	/
Gabelzinkenlänge (Standard)					1000
Gabelzinkenlänge (Optional)					1200
Schaufeldrehpunkt	mm	3.775	3.775	3.775	/
Auskippwinkel	°	40°	40°	40°	/
Schütthöhe	mm	2.970	3020	2.920	/
Reichweite	mm	1.055	1.005	1.095	/
Kipplast gerade	kg	5.150	5.050	4.950	/
Kipplast - geknickt	kg	4.600	4.500	4.400	/
Kipplast Gabel - geknickt	kg				3.500
Nutzlast DIN EN 474-3 (80 %) [•]	kg				2.800
Nutzlast DIN EN 474-3 (60 %) [•]	kg				2.100
Ausbrechkraft	kg	9.400	10.400	8.900	/
Max Breite in Fahrposition	mm	6.180	6.125	6.275	/
Wenderadius – Schaufelaußenseite	mm	5.350	5.325	5.485	/
Einsatzgewicht (Standard)	kg	8.200	8.300	8.350	/

[•] Lastmittelpunkt: 500 mm

DIE AM HÄUFIGSTEN VERWENDETEN OPTIONALEN REIFEN | ANDERE REIFENTYPEN AUF ANFRAGE


**15,5 x 25
MITAS EM60**

L3 Reifen geeignet für Einsatz unter erschwerten Bedingungen, mit optimaler Selbstreinigung.

Maschinenbreite:
2.104 mm


**405/70 MITAS
EMO1 o MPT21**

Mehrzweckreifen mit laufrichtungsunabhängigem Laufflächenprofil.

Maschinenbreite:
2.117 mm


**440/80 R24
MICHELIN XCML**

Landwirtschaftsreifen mit langer Lebensdauer und hervorragender Traktion und Lastindex.

Maschinenbreite:
2.211 mm


**500/70 R24
ALLIANCE A580**

Reifen mit exklusivem Laufflächenprofil, das für starke Traktion garantiert, speziell für weiche Untergründe.

Maschinenbreite:
2.275 mm

9.63D

Z-KINEMATIK



DIESELMOTOR

4 in-line cylinders, supercharged, charge air cooling, electronically controlled, common-rail injection, exhaust gas recirculation, water cooling, dry filtration, oxidation catalyst (DOC) particulate filter (DPF) and selective catalytic reduction (SCR). Issued according to EC Directive 97/68 - Stage V/Tier 4f.

Typ	Deutz TCD 3.6 L4
Max. Leistung	105 kW - 143 PS
Drehzahl (Rpm)	2.300
Leistung ISO/TR 14396	100 kW - 136 PS
Leistung EEC/ 80/1269	100 kW - 136 PS
Max. Drehmoment	Nm 500
Bohrung	mm 98
Hub	mm 120
Hubraum	cm³ 3.620



ELEKTRISCHE ANLAGE

Batterie	12 Volt
Kapazität	110 Ah - 850 A
Generator	95 A
Rückfahrwarneinrichtung	Standard
Verkabelung nach	IP 67 - DIN 40050



FAHRANTRIEB

Hydrostatischer Fahrtrieb mit elektronischer Leistungsregelung, geschlossenem Kreislauf mit Pumpe und Motor mit variablem Hubraum. 4 Fahrmodi: Automotive, Work, Eco und Intelligentes Fahren*. Mechanisches Schaltgetriebe mit 2 Gängen und Schalten bei der Fahrt (Shift On Fly).

2 Arbeitsgeschwindigkeiten	Vorwärts	Rückwärts
1. Gang km/h	0 ÷ 6	0 ÷ 6
2. Gang km/h	0 ÷ 16	0 ÷ 16
2 Fahrgeschwindigkeiten	Vorwärts	Rückwärts
1. Gang km/h	0 ÷ 14	0 ÷ 14
2. Gang km/h	0 ÷ 40**	0 ÷ 40**

* Optionale, auf Anfrage ** Automatische Geschwindigkeitsbegrenzung



ACHSEN

Schwerlastachsen mit Planetenendanztrieben an den Radnaben. Vorderachse starr. Hinterachse pendelnd gelagert mit 25° Pendelwinkel. Aufteilung der Bewegung auf die Vorder- und Hinterachse mit Kardanwellen. Automatisch wirkendes Selbstsperrdifferential an der Vorderachse (optional auch an der Hinterachse)



BREMSANLAGE

Betriebsbremse: Hydraulikscheibenbremse in Ölbad auf Vorder- und Hinterachse.
Feststellbremse: hydraulisch negativ, an Vorderachse mit elektrischer Betätigung.



BEREIFUNG

Standard	17.5 x 25
----------	------------------



LENKUNG

Servolenkung mit LOAD SENSING Ventil.

Knickwinkel	80°
Wenderadius – Reifeninnenseite	mm 2.733
Wenderadius – Reifenaußenseite	mm 4.908
Wenderadius – Schaufelaußenseite*	mm 5.406

* in Transportposition



HYDRAULIKANLAGE

Mit zwei Zahnradpumpen, eine für den Hydraulikkreis von Schaufel und Lenkung mit LOAD SENSING Ventil, die zweite für den Hydraulikkreis vom Kühllüfter mit zwei Geschwindigkeitsstufen. Modulares Steuerventil mit 2 Sektionen und Hauptventil. Doppeltwirkende Zylinder. Hydraulikölkühlung. Rücklaufilter.

1-Hebelsteuerung für vier Positionen Hubgerüststeuerung und Schaufelsteuerung mit drei Positionen.

Max. Fördermenge	lt/1' 155
Nennndruck Ladeschaufel	bar 230
Nennndruck Lenkung	bar 175
Hubzylinder	mm 100x815
Schaufelzylinder	mm 120x380
Hubzeit (beladen)	sec. 4.6
Senkzeit (leer)	sec. 3.5
Schaufel aus	sec. 1.8
Komplettes Ladespiel	sec. 9.9



FÜLLMENGEN

Motor	lt 8
Differential Vorderachse	lt 17,6
Differential Hinterachse	lt 11,9
Getriebe	lt 1,8
Hydraulikkreislauf	lt 128
Bremskreislauf	lt 1,1
Kraftstoff	lt 155
Wasserkühler	lt 20
AdBlue	lt 20



TECHNISCHE DATEN

Schaufelinhalt (Standard)	m³ 1,8
Schaufelbreite	mm 2.350
Kipplast gerade	kg 6.200
Kipplast eingeknickt 40°	kg 5.500
Hubkraft bei max. Höhe	kg 6.900
Schütthöhe Schaufeldrehpunkt	mm 3.700
Schütthöhe bei 40° Auskippwinkel	mm 2.900
Reichweite bei 40° Auskippwinkel	mm 815
Ausbrechkraft	kg 8.600

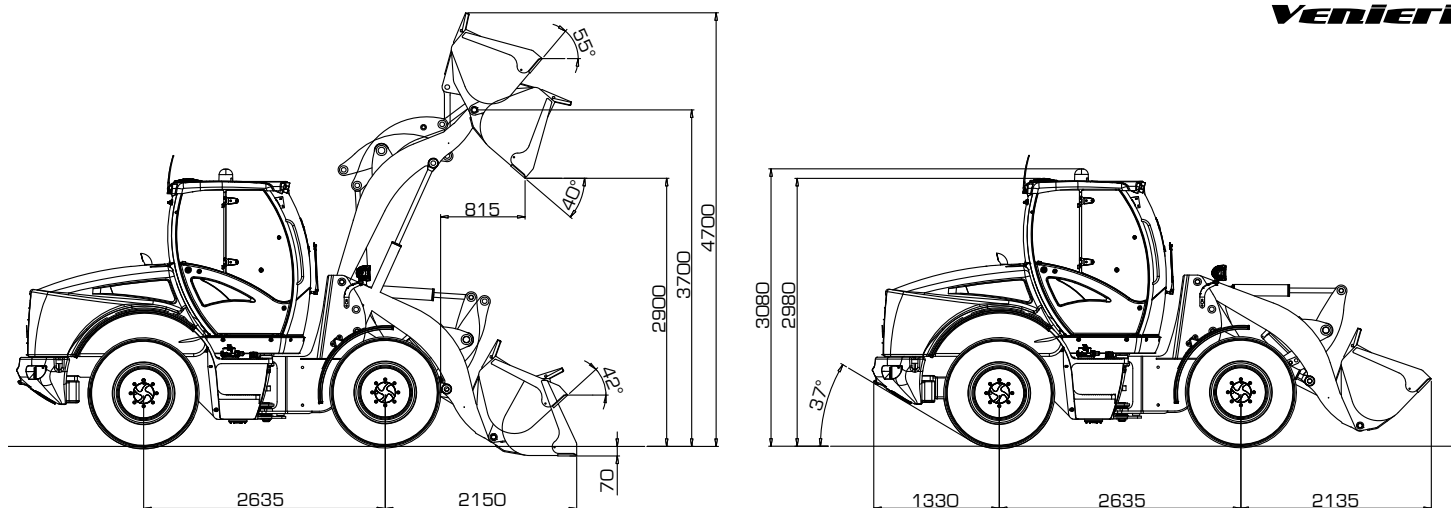


ABMESSUNGEN UND GEWICHTE

Gesamtlänge in Fahrposition	mm 6.100
Gesamtbreite in Fahrposition	mm 2.350
Reifenbreite (Außenseite)	mm 2.195
Spurweite	mm 1.750
Radstand	mm 2.635
Bodenfreiheit	mm 380
Max. Höhe	mm 2.980
Einsatzgewicht (Standard)	kg 9.000
Zulässiges Höchstgewicht	kg 10.110

dB SCHALLPEGEL

Schalldruckpegel in der Fahrerkabine ISO 6396 - LpA	dB(A) 69
Schallleistungspegel außen ISO 6395 - LwA	dB(A) 99



LEISTUNGSDATEN



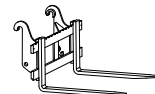
UNIVERSAL-SCHAUFEL



4 IN 1-SCHAUFEL



LEICHTGUT-SCHAUFEL



PALETTEN-GABEL

Schaufelinhalt (SAE) voll	m ³	1,8	1,3	2,2	/
Schaufelbreite	mm	2.350	2.350	2.500	/
Schaufelgewicht	kg	650	750	750	/
Max. Arbeitshöhe	mm	4.700	4.646	4.796	/
Gabelzinkenlänge (Standard)					1000
Gabelzinkenlänge (Optional)					1300
Schaufeldrehpunkt	mm	3.700	3.700	3700	/
Auskippwinkel	°	40°	40°	40°	/
Schütthöhe	mm	2.900	2.950	2.833	/
Reichweite	mm	815	800	924	/
Kipplast gerade	kg	6.200	6.300	6.000	/
Kipplast - geknickt	kg	5.500	5.600	5.300	/
Kipplast Gabel - geknickt	kg				4.600
Nutzlast DIN EN 474-3 (80 %) [•]	kg				3.680
Nutzlast DIN EN 474-3 (60 %) [•]	kg				2.760
Ausbrechkraft	kg	8.600	9.600	7.800	/
Max Breite in Fahrposition	mm	6.100	6.045	6.175	/
Wenderadius – Schaufelaußenseite	mm	5.406	5.381	5.531	/
Einsatzgewicht (Standard)	kg	9.000	9100	9.100	/

[•] Lastmittelpunkt: 500 mm

DIE AM HÄUFIGSTEN VERWENDETEN OPTIONALEN REIFEN | ANDERE REIFENTYPEN AUF ANFRAGE



**500/70 R24
MICHELIN XCML**

Landwirtschaftsreifen mit langer Lebensdauer und hervorragender Traktion und Lastindex.

Maschinenbreite:
2.351 mm



**15,5 R25
MICHELIN XTLA**

L2 Mehrzweckreifen mit hoher Traktion.

Maschinenbreite:
2.209 mm



**15,5 x 25 CAMSO LOAD-
MASTER L3**

Optimaler Reifen für alle Untergrundarten, mit optimaler Widerstandsfähigkeit gegen seitliche Stöße und einer verbesserten Stabilität.

Maschinenbreite:
2.127 mm



**17,5 R25 AEOLUS
A2233 L5**

L5 Reifen mit schnitt- und stoßfestem Gummigemisch. Sehr hohe Durchstichsicherheit. Laufflächenprofil für hervorragende Traktion und Stabilität

Maschinenbreite:
2.205 mm



**17,5 R25 MICHELIN
XMINE D2 L5**

Idealer Reifen für schwere Lasten, sehr robust und ein ausgezeichneter Kompromiss von Traktion und Haftung.

Maschinenbreite:
2.240 mm



**17,5 R25
NOKIAN GRS**

Ganzjahresreifen, ideal im Winter. Mit sehr hohem Fahrkomfort.

Maschinenbreite:
2.198 mm

10.63D

PARALLEL-KINEMATIK



DIESELMOTOR

4 Zylinder in Reihe, aufgeladen, Ladeluftkühlung, elektronische Common-Rail Einspritzung, Abgasrückführung, wassergekühlt, Trockenluftfilter, Dieseloxydationskatalysator (DOC), Dieselpartikelfilter (DPF), selektive katalytische Reduktion (SCR). Emissionen gemäß Richtlinie 97/68/EG - Stufe V/Tier 4f.

Typ	Deutz TCD 3.6 L4
Max. Leistung	105 kW - 143 PS
Drehzahl (Rpm)	2.300
Leistung ISO/TR 14396	100 kW - 136 PS
Leistung EEC/ 80/1269	100 kW - 136 PS
Max. Drehmoment	Nm 500
Bohrung	mm 98
Hub	mm 120
Hubraum	cm³ 3.620



ELEKTRISCHE ANLAGE

Batterie	12 Volt
Kapazität	110 Ah - 850 A
Generator	95 A
Rückfahrwarneinrichtung	Standard
Verkabelung nach	IP 67 - DIN 40050



FAHRANTRIEB

Hydrostatischer Fahrtrieb mit elektronischer Leistungsregelung, geschlossenem Kreislauf mit Pumpe und Motor mit variablem Hubraum. 4 Fahrmodi: Automotive, Work, Eco und Intelligentes Fahren*. Mechanisches Schaltgetriebe mit 2 Gängen und Schalten bei der Fahrt (Shift On Fly).

2 Arbeitsgeschwindigkeiten	Vorwärts	Rückwärts
1. Gang km/h	0 ÷ 6	0 ÷ 6
2. Gang km/h	0 ÷ 16	0 ÷ 16

2 Fahrgeschwindigkeiten	Vorwärts	Rückwärts
1. Gang km/h	0 ÷ 14	0 ÷ 14
2. Gang km/h	0 ÷ 40**	0 ÷ 40**

* Optionale, auf Anfrage ** Automatische Geschwindigkeitsbegrenzung



ACHSEN

Schwerlastachsen mit Planetenendantrieben an den Radnaben. Vorderachse starr. Hinterachse pendelnd gelagert mit 25° Pendelwinkel.

Aufteilung der Bewegung auf die Vorder- und Hinterachse mit Kardanwellen. Automatisch wirkendes Selbstsperrdifferential an der Vorderachse (optional auch an der Hinterachse).



BREMSANLAGE

Betriebsbremse: Hydraulikscheibenbremse in Ölbad auf Vorder- und Hinterachse.

Feststellbremse: hydraulisch negativ, an Vorderachse mit elektrischer Betätigung.



BEREIGUNG

Standard	17.5 x 25
----------	------------------



LENKUNG

Servolenkung mit LOAD SENSING Ventil.

Knickwinkel		80°
Wenderadius – Reifeninnenseite	mm	2.733
Wenderadius – Reifenaußenseite	mm	4.908
Wenderadius – Schaufelaußenseite*	mm	5.600

* in Transportposition



HYDRAULIKANLAGE

Mit zwei Zahnradpumpen, eine für den Hydraulikkreis von Schaufel und Lenkung mit LOAD SENSING Ventil, die zweite für den Hydraulikkreis vom Kühllüfter mit zwei Geschwindigkeitsstufen. Modulares Steuerventil mit 2 Sektionen und Hauptventil. Doppeltwirkende Zylinder.

Hydraulikölkühlung. Rücklauffilter.

1-Hebelsteuerung für vier Positionen Hubgerüststeuerung und Schaufelsteuerung mit drei Positionen.

Max. Fördermenge	lt/1'	155
Nennndruck Ladeschaufel	bar	230
Nennndruck Lenkung	bar	175
Hubzylinder	mm	105x770
Schaufelzylinder	mm	80x680
Hubzeit (beladen)	sec.	4.6
Senkzeit (leer)	sec.	3.5
Schaufel aus	sec.	1.8
Komplettes Ladespiel	sec.	9.9



FÜLLMENGEN

Motor	lt	8
Differential Vorderachse	lt	17,6
Differential Hinterachse	lt	11,9
Getriebe	lt	1,8
Hydraulikkreislauf	lt	128
Bremskreislauf	lt	1,1
Kraftstoff	lt	155
Wasserkühler	lt	20
AdBlue	lt	20



TECHNISCHE DATEN

Schaufelinhalt (Standard)	m³	1,8
Schaufelbreite	mm	2.350
Kipplast gerade	kg	5.800
Kipplast eingeknickt 40°	kg	5.200
Hubkraft bei max. Höhe	kg	9.900
Schütthöhe Schaufeldrehpunkt	mm	3.800
Schütthöhe bei 40° Auskippwinkel	mm	2.850
Reichweite bei 40° Auskippwinkel	mm	1.100
Ausbrechkraft	kg	8.000

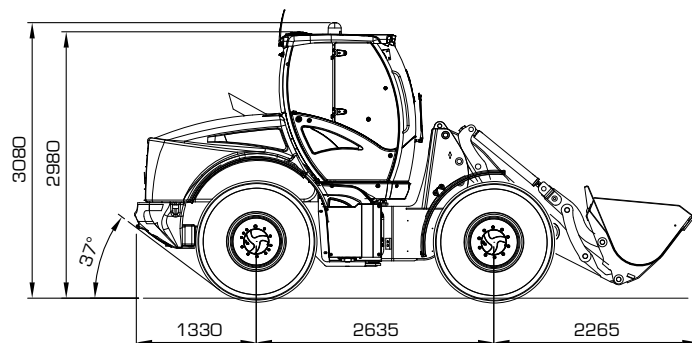
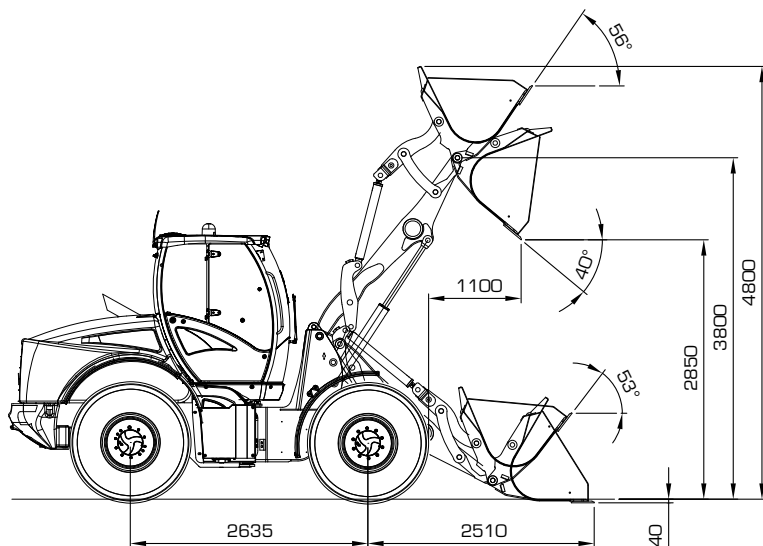


ABMESSUNGEN UND GEWICHTE

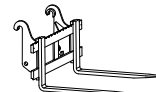
Gesamtlänge in Fahrposition	mm	6.230
Gesamtbreite in Fahrposition	mm	2.350
Reifenbreite (Außenseite)	mm	2.195
Spurweite	mm	1.750
Radstand	mm	2.635
Bodenfreiheit	mm	380
Max. Höhe	mm	2.980
Einsatzgewicht (Standard)	kg	9.500
Zulässiges Höchstgewicht	kg	10.110

dB SCHALLPEGEL

Schalldruckpegel in der Fahrerkabine ISO 6396 - LpA	dB(A)	69
Schalleistungspegel außen ISO 6395 - LwA	dB(A)	99


UNIVERSAL-SCHAUFEL

4 IN 1-SCHAUFEL

LEICHTGUT-SCHAUFEL

PALETTEN-GABEL

LEISTUNGSDATEN

		UNIVERSAL-SCHAUFEL	4 IN 1-SCHAUFEL	LEICHTGUT-SCHAUFEL	PALETTEN-GABEL
Schaufelinhalt (SAE) voll	m ³	1,8	1,3	2,2	/
Schaufelbreite	mm	2.350	2.350	2.500	/
Schaufelgewicht	kg	650	750	750	/
Max. Arbeitshöhe	mm	4.800	4.854	4.925	/
Gabelzinkenlänge (Standard)					1000
Gabelzinkenlänge (Optional)					1300
Schaufeldrehpunkt	mm	3.800	3.800	3.800	/
Auskippwinkel	°	40°	40°	40°	/
Schütthöhe	mm	2.850	2.900	2.857	/
Reichweite	mm	1.100	1.085	1.093	/
Kipplast gerade	kg	5.800	5.900	5.600	/
Kipplast - geknickt	kg	5.200	5.300	4.900	/
Kipplast Gabel - geknickt	kg				4.200
Nutzlast DIN EN 474-3 (80 %) [•]	kg				3.400
Nutzlast DIN EN 474-3 (60 %) [•]	kg				2.500
Ausbrechkraft	kg	8.000	9.000	8.076	/
Max Breite in Fahrposition	mm	6.230	6.175	6.305	/
Wenderadius – Schaufelaußenseite	mm	5.600	5.575	5.726	/
Einsatzgewicht (Standard)	kg	6.500	9.600	9.600	/

[•] Lastmittelpunkt: 500 mm

DIE AM HÄUFIGSTEN VERWENDETEN OPTIONALEN REIFEN | ANDERE REIFENTYPEN AUF ANFRAGE


17,5 x 25 MITAS EM60

500/70 R24 MICHELIN XCML

15,5 R25 MICHELIN XTLA

15,5 x 25 CAMSO LOADMASTER L3

17,5 R25 AEOLUS A2233 L5

17,5 R25 MICHELIN XMINE D2 L5

17,5 R25 NOKIAN GRS

Reifen für den Einsatz unter erschwerten Bedingungen auf der Baustelle und kombinierte Einsätze. Optimaler Selbstreinigung.

Maschinenbreite: 2.195 mm

Landwirtschaftsreifen mit langer Lebensdauer und hervorragender Traktion und Lastindex.

Maschinenbreite: 2.351 mm

L2 Mehrzweckreifen mit hoher Traktion.

Maschinenbreite: 2.209 mm

Optimaler Reifen für alle Untergrundarten, mit optimaler Widerstandsfähigkeit gegen seitliche Stöße und einer verbesserten Stabilität.

Maschinenbreite: 2.127 mm

L5 Reifen mit schnitt- und stoßfestem Gummigemisch. Sehr hohe Durchstichsicherheit. Laufflächenprofil für hervorragende Traktion und Stabilität

Maschinenbreite: 2.205 mm

Idealer Reifen für schwere Lasten, sehr robust und ein ausgezeichneter Kompromiss von Traktion und Haftung.

Maschinenbreite: 2.240 mm

Ganzjahresreifen, ideal im Winter. Mit sehr hohem Fahrkomfort.

Maschinenbreite: 2.198 mm



proartigrafica.it



www.vf-venieri.com

 [vf_venieri](https://www.instagram.com/vf_venieri)

 [vfvenieri](https://www.facebook.com/vfvenieri)

 [vfvenieri](https://www.twitter.com/vfvenieri)

 [VF Venieri](https://www.youtube.com/VFVenieri)

 [vf-venieri-spa](https://www.linkedin.com/company/vf-venieri-spa)



Via Piratello, 106 - 48022 Lugo (RA) - ITALIEN
 Tel. +39 0545 904411 Fax +39 0545 30389
 e-mail: info@vf-venieri.com | www.vf-venieri.com

ERSATZTEILSERVICE

Tel. +39 0545 904429 Fax +39 0545 24555
 e-mail: ricambi@vf-venieri.com

Die Gezeigten Bilder und Abbildungen dieser Broschüre zeigen das Produkt nicht unbedingt in der Standardversion. Die in dieser Broschüre gezeigten angegebenen Daten sind nur indikativ. VF Venieri S.p.A behält sich das Recht vor jederzeit und ohne Ankündigung das Produkt zu verändern um das Produkt stetig zu verbessern.

UF7630_8630_9630_10630_A-TEd (2024)